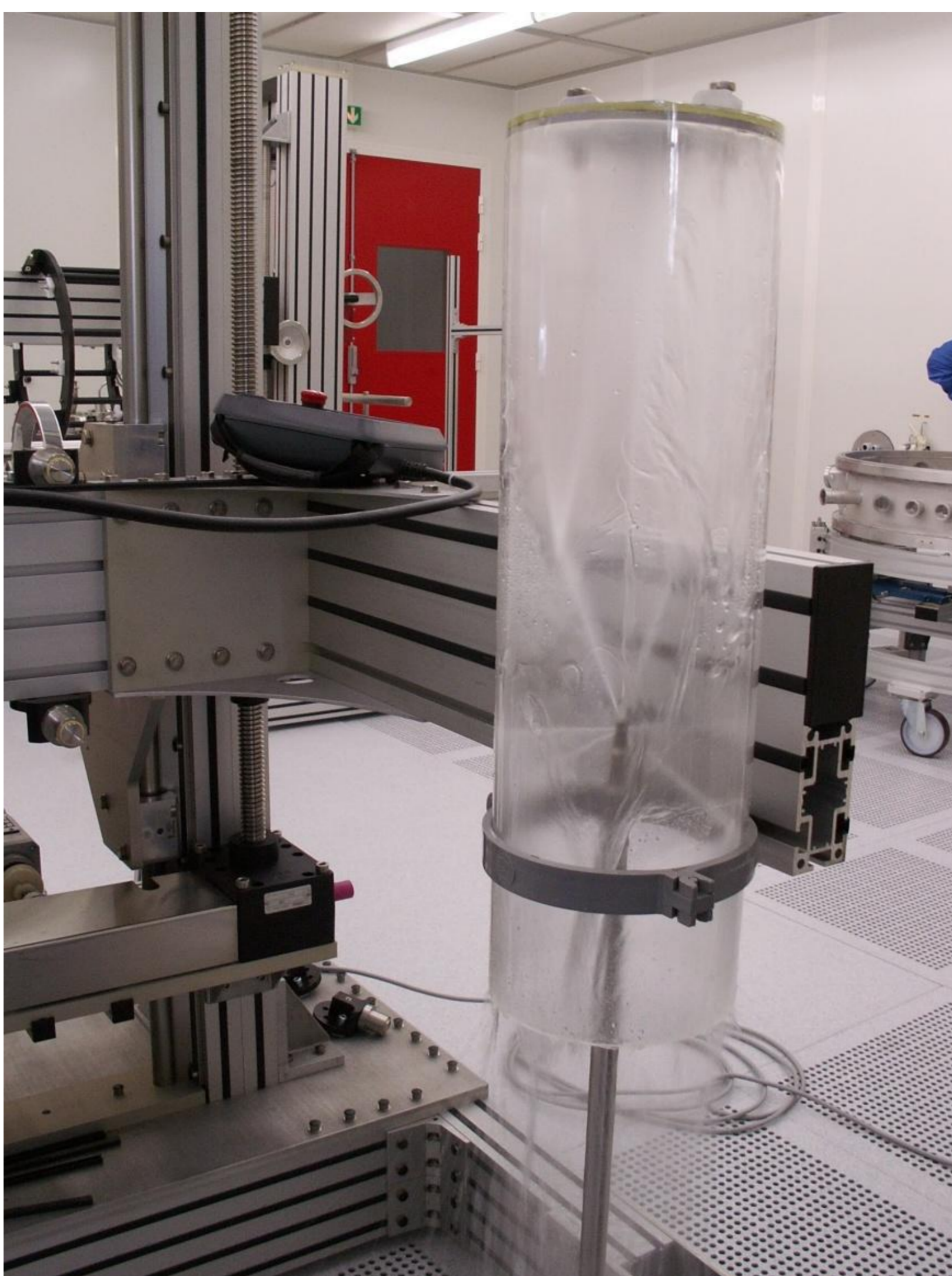


Les opérations en salle blanche consistent à nettoyer et préparer les cavités supraconductrices dans un environnement de très grande propreté.

Surface total : 85 m<sup>2</sup>, et 45 m<sup>2</sup> en classe 10 (ISO 4)



L'une des premières opérations consiste à rincer à l'eau ultra-pure sous 100 bars de pression la cavité



- Eau ultra-pure (18.2 M $\Omega$ ·cm) production 100L/h
- Système de rinçage sous haute pression 100 Bar (400L/h).
- Température et humidité ambiante contrôlées
- Gaz azote et hélium filtrés (pour test de fuites et comptage de particules)
- Chariots manipulateur pour différentes formes de cavité
- Compteur de particules (de 25  $\mu$ m à 0.3  $\mu$ m)



Assemblage d'une cavité de conditionnement de coupleurs



Assemblage d'une cavité elliptique (MAX)



Assemblage de deux cavités Spiral2 dans un crymodule